



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 278.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2022/2023;

Preso atto che con delibera n. 21 del 20 aprile 2023 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione del concerto dell'orchestra del Conservatorio con la direzione del M° Stefano Pagliani organizzato per il giorno 10/06/2023 presso il Quadriportico del Duomo di Salerno;

Atteso che si è reso necessario garantire presso il Quadriportico del Duomo di Salerno in occasione del Preso atto che il Direttore ha accertato l'impossibilità di avvalersi del personale già in servizio presso il Conservatorio;

Preso atto che, ai fini del completamento dell'organico è stato necessario individuare n. 1 contrabbassista;

Visto il contratto sottoscritto con il M° Giovanni Rinaldi (prot.n. 8243 del 07/06/2023);

Assunta agli atti in data 30/06/2023 prot. n. 9545 la fattura n. FPA 8/23 del 29/06/2023 rilasciata dal M° Rinaldi Giovanni per l'importo di € 400,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 21 del 20/04/2023;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 486,58 per il compenso spettante al M° Rinaldi Giovanni per la partecipazione al concerto del 10/06/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023.

Salerno, 03/07/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano